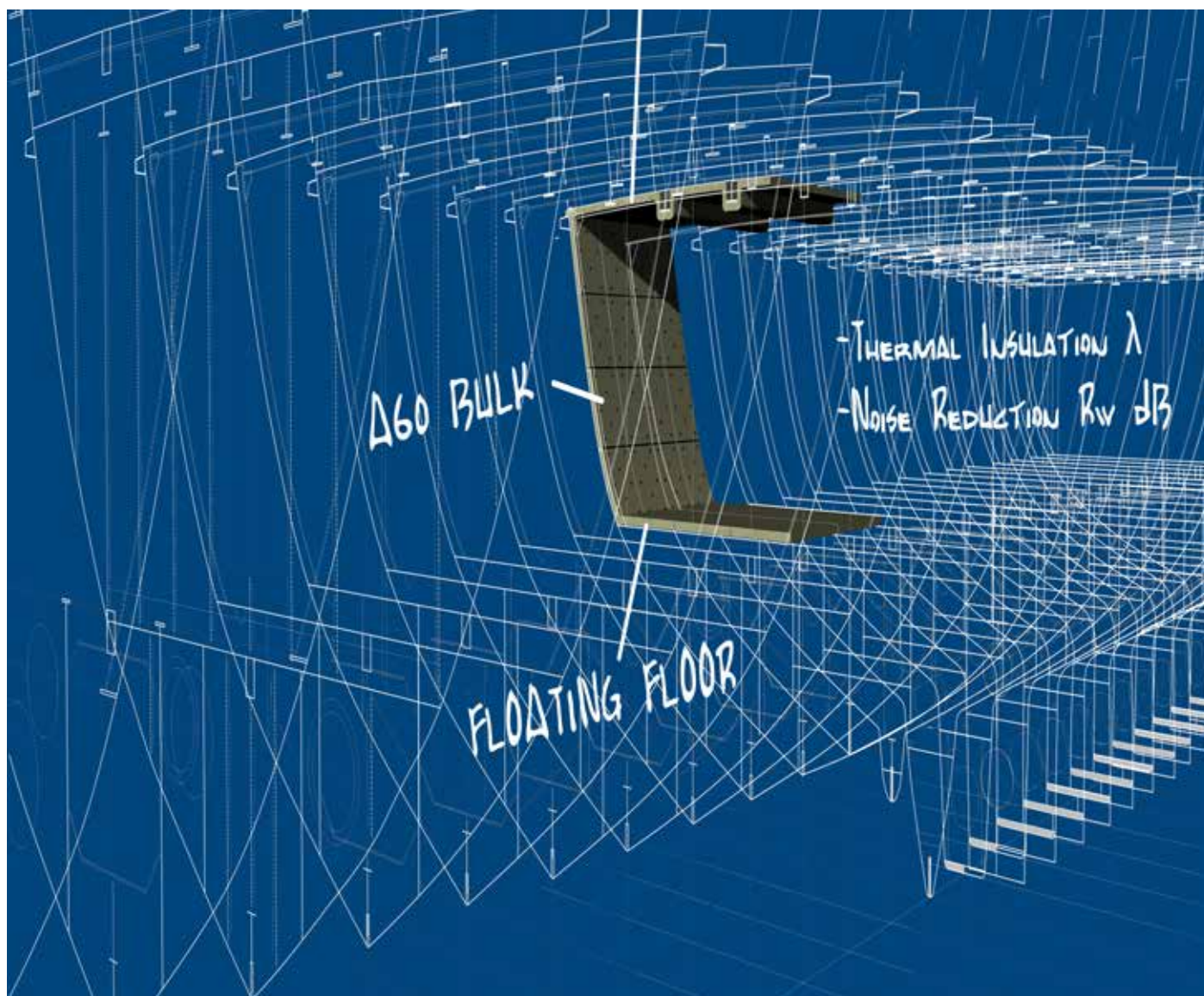


ACCESSORIES FOR MARINE INSULATION



Indice/Index

CERTIFICAZIONE MED / <i>MED CERTIFICATION</i>	5
COMPANY PROFILE.....	6
NASTRI COPRIGIUNTI / <i>TAPES FOR JOINTS</i>	8
ADESIVI E SIGILLANTI / <i>ADHESIVE AND SEALANTS</i>	11
FISSAGGI MECCANICI / <i>MECHANICAL FASTENERS</i>	16
ACCESSORI ISOLANTI / <i>INSULATING ACCESSORIES</i>	25

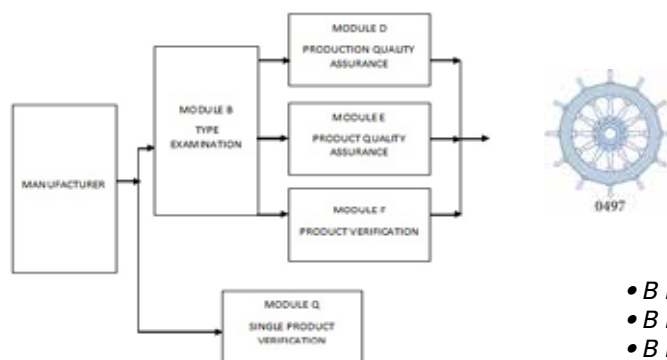




CERTIFICAZIONE MED PER SETTORE NAVALE MED MARINE CERTIFICATION

La Direttiva MED 96/98/CE (e i suoi successivi emendamenti) copre le principali attrezzature e materiali che sono destinati ad essere impiegati a bordo delle navi marittime (non militari). Si tratta quindi sia di attrezzature per le radiocomunicazioni e per la navigazione, che di materiali per l'allestimento della nave stessa e di attrezzature per la lotta all'incendio. La marcatura distintiva per questi prodotti è il "Timoncino". Le regole tecniche applicabili agli equipaggiamenti marittimi, al fine di assicurare la conformità di tali equipaggiamenti ai regolamenti internazionali, provengono da tre fonti: la Convenzione per la salvaguardia della vita in mare (SOLAS), le risoluzioni dell'International Maritime Organization (IMO) e le norme europee (EN). I certificati di approvazione sono armonizzati al fine di assicurare che le documentazioni emessi in uno stato dell'Unione Europea siano riconosciute e accettate da tutti gli altri membri. La direttiva MED richiede che le applicazioni marittime debbano essere certificate e specifica i requisiti minimi sia per i produttori che per i prodotti. Le procedure possibili per ogni tipologia di dispositivo sono elencate nell'allegato A.1 alla Direttiva MED, dove sono raggruppati quei prodotti per cui già esistono delle norme tecniche di prova dettagliate adatte a dimostrare la conformità ai requisiti applicabili. I prodotti elencati sono corredati dall'indicazione delle procedure che è possibile seguire per ogni prodotto. In relazione al tipo di equipaggiamento, la MED può richiedere differenti processi di certificazione basati sull'esame CE del tipo (Modulo B), sulla verifica di un singolo prodotto (Modulo G), sulla verifica del prodotto (Modulo F), sulla garanzia di qualità della produzione (Modulo D), sulla garanzia di qualità dei prodotti (Modulo E), e sulla loro combinazione come di seguito elencato:

- Modulo B + Modulo D
- Modulo B + Modulo E
- Modulo B + Modulo F
- Modulo G



- B Module+ D Module
- B Module + E Module
- B Module + F Module
- G Module

Per ciascun prodotto, le possibili procedure per la valutazione della conformità e per la conseguente emissione dei certificati sono indicate nelle tabelle dell'Allegato A.1 alla Direttiva applicabile. Attestata la conformità sul prodotto, in accordo alla Direttiva MED, viene apposto il marchio di conformità che consiste in un timone marino insieme al numero di identificazione dell'Ente Notificato che ha eseguito la sorveglianza e l'anno di emissione.

The MED Directive 96/98/CE (and its following amendments) is concerned with the main materials and equipment that are destined to be used aboard all naval vessels (non-military). Therefore this Directive covers both, equipments such as radio-communication gear and navigational instruments, but it also covers materials intended for the construction or for the prevention of fire. The distinctive helm symbol distinguishes all products that follow MED 96/98 CE. The technical rules applicable to all of the maritime equipment, for the purpose of ensuring the compliance of such equipment to international norms, come from only three sources: The International Convention for the Safety of Life at Sea (SOLAS), the resolutions of the International Maritime Organization (IMO) and the European norms (EN). Approval certifications are standardized so as to allow that all documentation issued in one EU member state is recognized and accepted in all the other member states. The MED directive requires that all maritime applications must necessarily be certified and specifies also the minimum requisites for both the producers and the products themselves. The possible procedures for each type of product are listed in the Annex A.1 of the MED Directive, where those products, for which there is already a detailed technical test standard to demonstrate compliance with the applicable requirements, are grouped. The listed goods are supplied with the procedural indications that can be followed for every listed good. In relation to the type of equipment, the MED can request different certification processes based upon the CE type examination (B Module), on the verification of one single product (G Module), on the control of the product (F Module), on the guarantee of the quality of the production (D Module), on the guarantee of the quality of the goods (E Module), and on the combination as here listed:

For each product, all the possible procedures for the evaluation of the compliance and for the consequent issue of the certificates are listed in the Annex A.1 of the applicable Directive. Once the compliance of the product has been established, in accordance with the MED Directive, the mark of conformity is then affixed. It consists of a naval helm coupled with the identification number of the issuing body, that has overseen the control, and the year of release.



PROFILO AZIENDALE

LINK INDUSTRIES S.p.A., costituita nel 1995, sviluppa e propone al mercato soluzioni per l'isolamento termico, acustico, per la protezione dal fuoco nel settore industriale, navale e nelle costruzioni civili. Inoltre produce e commercializza materiali per l'edilizia, con una linea completa di prodotti per il drenaggio, reti e recinzioni ed impianti di saldatura ad alta tecnologia. Da 20 anni Link Industries opera nei mercati internazionali con uffici a Genova e Pechino oltre al nuovo centro logistico e di produzione ad Alessandria, che si sviluppa su un'area di 25000 m².

L'appartenenza al Gruppo Fratelli Cosulich, società che opera nel settore marittimo da oltre 150 anni, garantisce a Link Industries la solidità finanziaria a supporto dello sviluppo aziendale. Grazie ai continui investimenti nel settore della ricerca, delle certificazioni e delle tecnologie, Link Industries è in grado di offrire una gamma qualificata e completa di prodotti, sviluppati dal proprio ufficio tecnico e garantiti da certificazioni effettuate da organismi internazionali e testati presso laboratori autorizzati. Il processo di logistica e distribuzione viene curato interamente in tutti i passaggi di trasporto e stoccaggio fino all'arrivo del prodotto finito al cliente.



Link Industries è un'azienda certificata ISO 9001:2015 per i servizi forniti.

Link Industries è in grado di fornire **servizio di spedizione all'estero tramite Express S.r.l. (www.expressglobal.it)**, società del Gruppo Cosulich. Express si occupa di spedizioni internazionali import/export ed è in grado di rispondere alle differenti esigenze del mercato, operando attraverso tutte le modalità di trasporto (mare, aereo, gomma, treno). Grazie alle numerose sedi in Italia e all'estero e alla fitta rete di corrispondenti internazionali permette di offrire una copertura completa a livello globale. Express è anche cargo agent IATA (International Air Transport Association), risulta iscritta alla federazione internazionale degli spedizionieri (FIATA) e fa parte dei circuiti nazionali di Spediporto e Fedespedi. Dal 2013 ha inoltre ottenuto dalla Agenzia delle Dogane e dei Monopoli la certificazione AEO (Operatore Economico Autorizzato).





COMPANY PROFILE

LINK INDUSTRIES S.p.A., established in 1995, develops and offers market solutions for thermo-acoustic insulation and fire protection in industrial and marine applications as well as in building constructions. It produces and markets materials for building construction, with a wide range of products for drainage, fences, nets, as well as high technology welding equipments and consumables.

Link Industries has been active in the Far East and Europe for over 20 years, and has offices in Genoa and Beijing, China, its main warehouse and production unit is situated in Alessandria, Italy. Link Industries is controlled by the Fratelli Cosulich Group, an historical company operating in the shipping field for over 150 years, which guarantees financial stability to Link Industries and the full support to its business development. Significant investments in R&D, certifications and new technologies have set Link Industries as a market leader, offering a full range of products, which have been developed by its technical department and certified by third party accredited certification bodies and laboratories.

Logistic and distribution procedures are entirely managed at every single stage from transportation, storage and delivery of the finished product to the final customer.



Link Industries is a ISO 9001:2015 certified company for services provided.

Link Industries can provide a **service of international shipment through the international freight forwarder Express S.r.l. (www.expressglobal.it)**, belonging to Cosulich Group, dealing in both import and export traffic. The company's structure is uniquely suited to serve many different markets, including all major forms of transport (sea, air and land). Express has its own branch offices located in Italy and all around the world. Both domestic and foreign offices, along their extensive network of international agents, offer exceptional coverage at a global level. Express certifications are: IATA Cargo Agent Licence, Member of FIATA, Member of Spediporto and Federspedi (Italian Associations for International freight forwarders), from 2013 AEO certified.



NASTRI COPRIGIUNTI
TAPES FOR JOINTS



LINK GLASS FABRIC TAPE 0,12

LINK GLASS FABRIC TAPE 0.12 è un nastro in tessuto di vetro bianco da 105 gr/m² di peso e 0.12 mm di spessore trattato con speciali resine autoestinguenti.

Utilizzato prevalentemente in ambito nautico e navale per coprire i giunti tra pannelli isolanti rivestiti con tessuto di vetro nelle coibentazioni "a vista". La speciale trama lo rende idoneo ad essere impregnato con collante vinilico.

Prodotto certificato M.E.D. Mod. B come materiale di finitura a "bassa attitudine alla propagazione della fiamma" secondo IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Allegato 1-Parte 5 e certificato CE a garanzia di qualità Mod. E.

LINK GLASS FABRIC TAPE 0.12 is a white glass fabric strip 105 gr/m² and 0.12mm with special self-extinguishing resins, which makes it soft, permeable to glue and weavelock. It is particularly indicated in marine application to cover joints between mineral wool slabs covered with glass fabric coating.

The product has been tested "Low flame spread" M.E.D. Certification Module B according to IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Annex 1 - Part 5 and it has Mod. E (EC quality System Certificate).



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Tipo filato / Type of yarns	Ordito / Warp: EC9 34 Trama / Weft: EC9 34
Peso nominale / Nominal weight	105±5% g/m ²
Tipologia della trama / Weave style	Tessitura piana / Plain Weave
Armatura / Framework	Tipo tela / Type net
Appretto / Binder	Ignifugo / Flame retardant
Colore standard / Standard colour	Bianco / White
Spessore medio nastro apprettato / Average thickness starched fabric tape	0,1 mm
Lunghezza / Length	225m (±10%)
Larghezza / Width	65mm / 100mm

Installazione / Installation



Immergere il nastro in colla vinilica Link Glue V20
Drop the tape inside the basket of Link Glue V20



Scolare l'eccesso e procedere con la sigillatura dei giunti
Drain the glue in excess and seal the joints



Appianare il nastro lungo i giunti e lasciare asciugare
Level the tape along the joints and let it dry



LINK ALU TAPE

LINK ALU TAPE è un nastro in alluminio cotto liscio in spessore di 30µm rivestito con film ad alto potere autoadesivo.

Si tratta di un nastro universale utilizzato per sigillature, tenute, giunte, mascherature, protezioni per il settore dell'isolamento industriale, condizionamento e nel settore navale.

Prodotto certificato M.E.D. Mod. B come materiale di finitura a "bassa attitudine alla propagazione della fiamma" secondo IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Allegato 1- Parte 5 e certificato CE a garanzia di qualità Mod. E.

LINK ALU TAPE is a baked aluminum tape with a thickness of 30µm coated with high-power self-adhesive film. It is generally used for joints and other forms of protection in industrial, hvac and marine insulation.

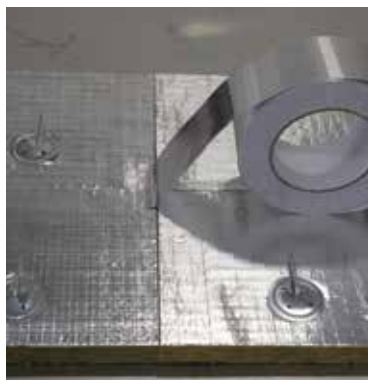
The product has been tested "Low flame spread" M.E.D. Certification Module B according to IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Annex 1 - Part 5 and it has Mod. E (EC quality System Certificate).



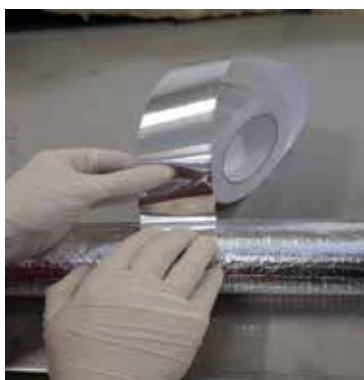
Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Spessore totale del nastro (film+alluminio) / <i>Total thickness of the tape (film+aluminum)</i>	0.056±10% (ASTM D3652)
Colore standard / <i>Standard colour</i>	Argento brillante / <i>Bright silver</i>
Resistenza a trazione / <i>Tensile strenght</i>	≥ 43 N/25mm (ASTM D3759)
Allungamento a rottura / <i>Elongation at break</i>	≥ 3% (ASTM D3759)
Collante / <i>Glue</i>	Acrilico con alto potere adesivo / <i>Acrylic with high adhesive power</i>
Temperatura di servizio / <i>Service temperature</i>	- 20°C + 120°C
Temperatura di esercizio / <i>Temperature of installation</i>	+10°C + 40°C
Forza di adesione / <i>Peel adhesion (180°C)</i>	≥ 16N/25 mm (ASTM D3330)
Lunghezza / <i>Length</i>	50m
Larghezza / <i>Width</i>	50mm /75mm /100 mm

Installazione / Installation



Staccare il liner e procedere con la sigillatura dei giunti
Take off the liner and start sealing the joints



Appianare il nastro lungo i giunti
Level the tape along the joints

ADESIVI E SIGILLANTI
ADHESIVE AND SEALANTS



LINK GLUE V20

LINK GLUE V20 è un adesivo vinilico bianco per utilizzo nel settore nautico e navale. Particolarmente idoneo per la sigillatura dei giunti tra pannelli coibentanti rivestiti con tessuto di vetro (di varie grammature e spessori) tramite nastro in fibra di vetro. Utilizzato inoltre per l'incollaggio di rivestimenti superficiali quali tessuti in fibra di vetro di varie grammature e spessori su supporti in materiali isolanti quali lane minerali, roccia e vetro.

Prodotto certificato M.E.D. Mod. B come materiale di finitura a "bassa attitudine alla propagazione della fiamma" secondo IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Allegato 1-Parte 5 e certificato CE a garanzia di qualità Mod. E.

LINK GLUE V20 is a white flame retardant vinyl adhesive for marine application. Particularly indicated to bind glass fiber strips on joints between mineral wool slabs covered with glass coating.

It is also used for gluing coatings (such as glass cloths) to insulating materials such as mineral wools (stone or glass wool).

The product has been tested "Low flame spread" M.E.D. Certification Module B according to MO FTP Code Res. Msc. 307(88) Annex 1 - Part 5 and it has Mod. E (EC quality System Certificate).



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Aspetto / Appearance	Liquido viscoso / Viscous liquid
Colore / Colour	Bianco / White
Peso specifico / Specific weight	1,20g/cm ³
Viscosità / Viscosity	200.000 ÷ 220.000 mPa.s (FUSO/MELTED 7, RPM 2)
Consumo / Consumption	100 ÷ 300 gr/m ²
Temperatura di servizio / Service temperature	Non inferiore a 5°C / Not under 5°C
Max temperatura di esercizio / Max temperature of installation	90°C
Min temperatura di esercizio / Min temperature of installation	-20°C
Tempo di essiccazione a temperatura standard (20°C) / Drying time at standard temperature (20°C)	65 minuti circa / 65 minutes approx.
Tempo di essiccazione a min temperatura d'esercizio / Drying time at min temperature	85 minuti circa / 85 minutes approx.
Residuo solido / Solid residue	57%

Installazione / Installation



Immergere il nastro in colla vinilica Link Glue V20
Drop the tape inside the basket of Link Glue V20



Scolare l'eccesso e procedere con la sigillatura di giunti e rondelle
Drain the glue in excess and seal joints and washers



Appianare il nastro e lasciare asciugare
Level the tape and let it dry



EMFIMASTIC MS 60 NG

EMFIMASTIC MS 60 NG è un sigillante monocomponente elastomerico a base di polimero che indurisce a contatto con l'umidità atmosferica formando un elastomero flessibile resistente allo strappo. E' adatto per l'utilizzo nel settore navale, camion refrigerati, condizionamento aria e unità di ventilazione, pannelli sandwich e altre applicazioni industriali.

EMFIMASTIC MS 60 NG è marcato CE in accordo con le normative EN 15651-1 e EN 15651-4. Le sue classificazioni EC1plus R secondo EMICODE e A+ secondo il decreto francese n° 2011-321 garantiscono una bassissima emissione di VOC (composti organici volatili).

Prodotto certificato M.E.D. Mod. B come materiale di finitura a "bassa attitudine alla propagazione della fiamma" secondo IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Allegato 1-Parte 5 e certificato CE a garanzia di qualità Mod. D.

EMFI MASTIC MS 60 NG is a ready to use single component elastomeric sealant, based on silane terminated polymer. After application it hardens under the effect of atmospheric humidity or substrates humidity to form a flexible joint. It is suitable for industrial and refrigerated trailers, shipbuilding, air conditioning and ventilatin unites, sandwich panels and many other industrial applications. It can also be used in the building industry, in interior or exterior, to bond elements which may be subject to vibrations or deformations. EMFIMASTIC MS 60 NG has CE marking for standards EN 15651-1 and EN 15651-4.

Its classifications EC1plus R according to EMICODE and A+ according to Frech decree n° 2011-321 guarantee a very low emission of VOC (volatile organic compounds).

The product has been tested "Low flame spread" M.E.D. Certification Module B according to MO FTP Code Res. Msc. 307(88) Annex 1 - Part 5 and it has Mod. D (EC quality System Certificate).



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Aspetto / Appearance	Pasta / Pasty
Colore / Colour	Diversi (bianco, nero, grigio, marrone, sabbia) / Various (white, black, grey, brown, sand)
Densità a 20°C / Density at 20°C	Nero / Black: 1.27±0.02 Altri / Others: 1.34±0.02
Tempo di pelle (23°C e 50% h.r.) / Skin formation time (23°C and 50% h.r)	~20 min ±10 min *
Velocità di reticolazione (23°C e 50% h.r.) / Cure time (23°C and 50% r.h)	≥ 3 mm dopo / after 24 h
Temperatura di applicazione / Service temperature	Da +5°C a + 35°C / 5°C to +35°C
Durezza Shore A (ISO868) / Final Shore A hardness (ISO868 – 3 sec)	≥ 50 dopo 14gg / after 14 dd
Modulo a 100% (ISO37) / Modulus at 100% (ISO37)	1 MPa
Allungamento a rottura (ISO37) / Elongation at break (ISO37)	> 400 %
Resistenza alla temperatura / Temperature resistance	-40°C a +100°C
Resistenza ai raggi UV / Resistance UV rays	Eccellente / Excellent
Compatibilità con i colori / Compatibility with paints	Base acqua: sì; Con solvente: necessarie prove / Water based : yes; Solvent based: testing required
Modulo a rottura (ISO37) / Modulus at break (ISO37)	> 2,6 MPa

Installazione / Installation





EMFIMASTIC PU40 FC

EMFIMASTIC PU40 FC è un sigillante monocomponente poliuretanico che indurisce a contatto con l'umidità atmosferica formando un elastomero resistente allo strappo e al tamponamento appositamente studiato per utilizzo nel settore navale, è adatto ad incollare e proteggere diversi tipi di materiali dell'industria nautica: legno, alluminio, lamiere in acciaio, vetroresina, vetri e masse polimeriche in generale.

EMFIMASTIC PU40 FC è marcato CE in accordo con le normative EN 15651-1 e EN 15651-4. Beneficia dell'etichetta SNSF su alluminio anodizzato e su malte in classe F25E (campi di applicazione facciata).

Prodotto certificato M.E.D. Mod. B come materiale di finitura a "bassa attitudine alla propagazione della fiamma" secondo IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Allegato 1-Parte 5 e certificato CE a garanzia di qualità Mod. D.



EMFI MASTIC PU 40 FC is a single component polyurethane based elastomeric sealant which hardens under the effect of atmospheric humidity to form a flexible and resistant joint with very good adhesion on most materials, used for bonding and caulking different materials used in the general industry: concrete, wood, aluminium, most lacquered metals, poliste, glass, stone etc.

EMFI MASTIC PU 40 FC has CE marking for standards EN 15651-1 and EN 15651-4. It benefits from the SNSF label on anodized aluminum and on mortar in class F25E (field of application facade).

The product has been tested "Low flame spread" M.E.D. Certification Module B according to MO FTP Code Res. Msc. 307(88) Annex 1 - Part 5 and it has Mod. D (EC quality System Certificate).

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Aspetto / Appearance	Pasta / Pasty
Colore / Colour	Diversi (bianco, nero, grigio, marrone, sabbia) / Various (white, black, grey, brown, sand)
Densità a 20°C / Density at 20°C	Nero / Black: 1.15±0.02 Altri / Others: 1.16±0.02
Tempo di pelle (23°C e 50% h.r.) / Skin formation time	~50 min*
Velocità di reticolazione (23°C e 50% h.r.) / Cure time	≥ 3 mm dopo / after 24 h
Temperatura di applicazione / Service temperature	Da +5°C a +35°C / 5°C to +35°C
Durezza Shore A (ISO868) / Final Shore A hardness (ISO868 – 3 sec)	~ 40 dopo 14gg / after 14 dd
Modulo a 100% / Modulus at 100%	0.4 MPa (ISO8339) 0.3 MPa (ISO37)
Allungamento a rottura / Elongation at break (ISO8339)	> 400 % (ISO8339) > 600 % (ISO37)
Resistenza alla temperatura / Temperature resistance	-40°C a +80°C
Resistenza acidi e basi / Resistance to diluted acids and bases	Media / Average
Resistenza ai raggi UV / Resistance UV rays	Buona / Good
Resistenza all'acqua e ai sali / Water and salt spray resistance	Eccellente / Excellent
Compatibilità con i colori / Compatibility with paints	Base acqua: sì; Con solvente: necessarie prove / Water based : yes; Solvent based: testing required
Modulo a rottura (ISO37) / Modulus at break (ISO37)	> 1,4 MPa
Resistenza alla lacerazione (ISO34) / Tear strenght (ISO34)	~8,5 N/mm
Cedimento (ISO7390) / Sagging (ISO7390)	< 3 mm

Installazione / Installation





EMFIMASTIC PU50

EMFIMASTIC PU 50 è un sigillante monocomponente poliuretanico che indurisce a contatto con l'umidità atmosferica formando un elastomero resistente allo strappo e al tamponamento appositamente studiato per utilizzo nel settore navale, è adatto ad incollare e proteggere diversi tipi di materiali dell'industria nautica: legno, alluminio, lamiere in acciaio, vetroresina, vetri e masse polimeriche in generale.

EMFIMASTIC PU50 è marcato CE in accordo con le normative EN 15651-1 e EN 15651-4

Prodotto certificato M.E.D. Mod. B come materiale di finitura a "bassa attitudine alla propagazione della fiamma" secondo IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Allegato 1-Parte 5 e certificato CE a garanzia di qualità Mod. D

EMFIMASTIC PU 50 is a single component polyurethane based elastomeric sealant which hardens under the effect of atmospheric humidity to form a flexible and resistant joint with very good adhesion on most materials, used for bonding and caulking different materials used in the general industry: concrete, wood, aluminium, most lacquered metals, poliste, glass, stone etc.

EMFI MASTIC PU 50 has CE marking for standards EN 15651-1 and EN 15651-4

The product has been tested "Low flame spread" M.E.D. Certification Module B according to MO FTP Code Res. Msc. 307(88) Annex 1 - Part 5 and it has Mod. D (EC quality System Certificate).



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Aspetto / Appearance	Pasta / Pasty
Colore / Colour	Diversi (bianco, nero, grigio, marrone, sabbia) / Various (white, black, grey, brown, sand)
Densità a 20°C / Density at 20°C	Nero / Black: 1.15±0.02 Altri / Others: 1.16±0.02
Tempo di pelle (23°C e 50% h.r.) / Skin formation time	~ 60 min
Velocità di reticolazione (23°C e 50% h.r.) / Cure time	4 mm dopo / after 24 h
Temperatura di applicazione / Service temperature	Da +5°C a + 35°C / 5°C to +35°C
Durezza Shore A (ISO868) / Final Shore A hardness (ISO868 – 3 sec)	~ 45 dopo 14gg / after 14 dd
Modulo a 100% (ISO37) / Modulus at 100% (ISO37)	0.8 MPa
Allungamento a rottura (ISO37) / Elongation at break (ISO37)	> 700 %
Resistenza alla temperatura / Temperature resistance	-40°C a +90°C
Resistenza acidi e basi / Resistance to diluted acids and bases	Media / Average
Resistenza ai raggi UV / Resistance UV rays	Buona / Good
Resistenza all'acqua e ai sali / Water and salt spray resistance	Eccellente / Excellent
Compatibilità con i colori / Compatibility with paints	Base acqua: sì; Con solvente: necessarie prove / Water based : yes; Solvent based: testing required
Modulo a rottura (ISO37) / Modulus at break (ISO37)	> 2 MPa
Resistenza alla lacerazione (ISO34) / Tear strenght (ISO34)	~12 N/mm
Cedimento (ISO7390) / Sagging (ISO7390)	< 3 mm

Installazione / Installation



FISSAGGI MECCANICI
MECHANICAL FASTENERS



LINK WASHERS

LINK WASHERS è la gamma di rondelle in acciaio zincato a caldo per il fissaggio meccanico, con utilizzo di arpioni, di pannelli in lana minerale a ponti e paratie in acciaio, canali di ventilazione e impianti in genere.

La gamma include tre tipologie di rondella:

- autobloccante
- con rivetto
- senza rivetto

Le rondelle sono conformi alla norma EN 10346:2015

LINK WASHERS is the range of hot dip galvanized steel washers for mechanical fastening, with pins, of mineral wool slabs to steel decks and bulkheads, ventilation ducts and other engines.

There are 3 typologies of washers:

- self blocking
- with rivet
- without rivet

The washers comply with the standard EN 10346:2015



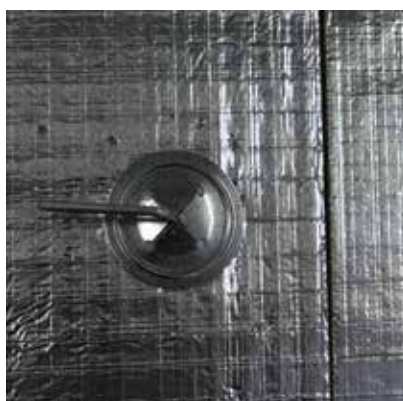
Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Diametro / Diameter	40mm
Spessore / Thickness	0,4mm

Installazione / Installation



Applicare il pannello in lana di roccia attraverso l'arpione
Apply the stone wool slab through the pin



Fissare il pannello all'arpione con la rondella e piegare la parte eccedente di arpione
Fasten the slab to the pin with the washer and fold the exceeding part of the pin



Sigillare con nastro in alluminio
Seal with aluminum tape



LINK FE PINS

LINK FE PINS è la gamma di arpioni in ferro nero ricotto per il fissaggio meccanico, con l'utilizzo di rondelle, di pannelli in lana minerale a ponti e paratie in acciaio, canali di ventilazione e impianti in genere. Gli arpioni in ferro nero si fissano tramite saldatura.

Altre tipologie ordinabili su richiesta

LINK FE PINS is the range of black iron pins used for mechanical fastening, together with washers or poliurethanic sealant, of mineral wool slabs to steel decks and bulkheads, ventilation ducts and other engines.

Other typologies upon request



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Diametro / Diameter

2,7mm

Altezza / Height

120-150mm

Installazione / Installation





LINK BF PINS AL

LINK BF PINS AL è la gamma di arpioni con stelo in alluminio e base forata in acciaio zincato per il fissaggio meccanico, con l'utilizzo di rondelle, di pannelli in lana minerale a ponti e paratie in acciaio, canali di ventilazione e impianti in genere. Gli arpioni in alluminio si fissano utilizzando sigillante poliuretanico

Altre tipologie ordinabili su richiesta

LINK BF PINS AL is the range of pins with stem in aluminum and perforated base in galvanized steel used for mechanical fastening, together with washers or poliurethanic sealant, of mineral wool slabs to steel decks and bulkheads, ventilation ducts and other engines.

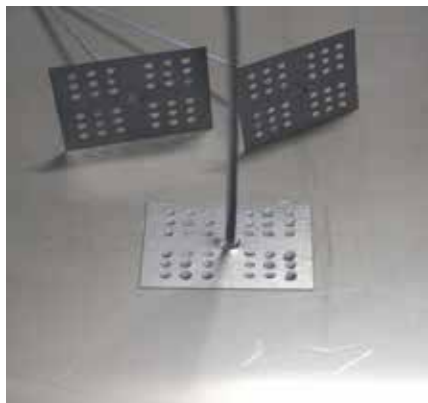
Other typologies upon request



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Altezza / Height	60mm / 120mm (disponibili su richiesta altezze da 19 a 240mm / available on request heights from 19 to 240mm)
Diametro dell'arpione / Diameter of the pin	3mm
Dimensione base / Dimension of the base	50x50mm
Materiale dello stelo / Material of the stem	Al
Materiale della base / Material of base	Acciaio zincato St37 / galvanized steel St37 (disponibile su richiesta acciaio inox 1.4301 / available on request stainless steel 1.4301)

Installazione / Installation





UNIT N5 - SALDATRICE / WELDING MACHINE

La saldatrice N 5 è progettata per la saldatura di perni/arpionii su superfici saldabili mediante scarica di condensatori con metodo di accensione della punta. Il dispositivo funziona solo in combinazione con una pistola adeguata (PGN 5 o PSN 5).

The stud welding unit is designed for welding of welding elements on weldable workpiece surfaces by the capacitor discharge stud welding with tip ignition method. The device only works in combination with a suitable stud welding gun (PGN 5 or PSN 5).



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Metodo di saldatura/ <i>Welding method</i>	saldatura con scarica di condensatori a punta di accensione secondo le norme vigenti / <i>capacitor discharge stud welding with tip ignition according to current standards</i>
Tensione/frequenza primaria / <i>Primary voltage/frequency</i>	N5 230V(±10%) / 50Hz-60Hz
Fusibile di rete esterno / <i>Mains fuse externe</i>	N5: T 6,3 A
Capacità di carica massima / <i>Charge capacity max</i>	N5: 66.000 µF
Tensione di carica / <i>Charge voltage</i>	Da 50 a 200 V (regolazione continua della tensione) / <i>50 to 200 V (stepless voltage regulation)</i>
Energia / <i>Energy</i>	1320 Ws
Velocità di saldatura / <i>Welding rate</i>	M8=3pin/min (Tensione di carica 200V) / <i>M8=3 studs/min (Charging voltage 200 V)</i>
Raffreddamento / <i>Cooling</i>	Ventola (AF) (ventola di raffreddamento a temperatura controllata / <i>Fan (AF) (temperature controlled cooling fan)</i>
Sistema di protezione / <i>Protective system</i>	IP 23
Classe di protezione / <i>Protection class</i>	I (primo) / <i>I (one)</i>
Limite di temperatura ambiente / <i>Ambient temperature limits</i>	0 °C - 40°C
Dimensioni (L x L x A) / <i>Dimension (l x w x h)</i>	400 x 195 x 270mm (315mm con maniglia / <i>with handle</i>)
Peso / <i>Weight</i>	12,5Kg
Cavo di alimentazione / <i>Power cable</i>	Lunghezza / <i>length 3 m</i> - sezione della linea / <i>line cross section 3 x 2,5mm²</i>
Cavo di messa a terra	
Consigliato per la pistola PSN 5 / <i>Recommended with PSN 5</i>	Doppio terminale di terra (1 spina e 2 morsetti) / <i>Twin ground clamp (1 plug and 2 clamps)</i> Lunghezza / <i>Length 2 x 2,5m</i> Sezione / <i>Section 25mm²</i> - molto flessibile/ <i>highly flexible</i>
Consigliato per la pistola PGN 5 / <i>Recommended with PGN 5</i>	Terminale di terra singolo (1 spina e 1 morsetto) / <i>Single ground clamp (1 plug and 1 clamps)</i> Lunghezza / <i>Length 1 x 5m</i> Sezione / <i>Section 25mm²</i> - molto flessibile/ <i>highly flexible</i>



PISTOLA PGN5 A TESTA MAGNETICA / MAGNETIC HEAD GUN PGN 5 PISTOLA PSN5 A MANDRINO / CHUCK HEAD GUN PSN 5

Le PGN5 e PSN5 sono pistole progettate appositamente per macchine saldatrici N5 al fine di effettuare saldature di perni tramite il metodo di scarica dei condensatori e accensione della punta (saldatura a contatto). L'utilizzo è finalizzato a fissare rivestimenti di materiale isolante su superfici metalliche.

I due tipi di pistola costituiscono due tipi di equipaggiamento della stessa saldatrice N5, per due tipi di applicazioni differenti. Entrambe sono dotate di grilletto per l'erogazione della scarica di corrente e di ghiera di regolazione della molla per l'impostazione dei tempi di saldatura.

PGN5 and PSN5 guns are specifically designed for N5 welding machines for welding studs to metal surfaces, using capacitor discharge welding with the tip ignition (contact stud welding method). This is in order to fix layers of insulating material on these metal surfaces.

The two types of guns corresponding two types of equipment of the same N5 welding machine, for two different types of applications. Both are equipped with a trigger for dispensing the current discharge and a spring adjustment ring for setting the welding times.



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

PGN 5 pistola a testa magnetica

Questa pistola dotata di testa magnetica è utilizzata per la saldatura di appositi arpioni, costituiti da pin con rondella incorporata. È progettata per permettere il fissaggio dell'isolante successivamente alla sua posa sulla superficie metallica dell'elemento da coibentare.

Questa pistola è generalmente utilizzata in accoppiamento con un cavo di massa a singolo morsetto che fornisce una messa a terra adeguata, garantendo la sicurezza e la stabilità del processo di saldatura.

This gun equipped with a magnetic tip is used to solder specific pins with a built-in washer.

It is designed to allow the fixing of the insulation after its placement on the metal surface of the element to be insulated.

This gun is generally used in combination with a single clamp ground cable that provides adequate grounding, ensuring the safety and stability of the welding process.

PSN 5 pistola a mandrino

Questa pistola è dotata di punte a mandrino per diversi tipi di perni tra cui gli arpioni/pin per il fissaggio di strati isolanti.

È progettata per effettuare la preparazione della superficie metallica che avviene saldando i pin prima di posare lo strato isolante (arpionatura classica).

Questa pistola è generalmente utilizzata in accoppiamento con un cavo di massa a doppio morsetto che fornisce una messa a terra adeguata, garantendo la sicurezza e la stabilità del processo di saldatura.

This gun is equipped with chuck tips for different types of pins. It is designed for preparing the metal surface by welding the pins, before applying the insulating layer (classic harpooning).

This gun is generally used in combination with a double clamp ground cable that provides adequate grounding, ensuring the safety and stability of the welding process.

Nel caso in cui si intenda sostituire la pistola PGN con PSN, è consigliato modificare la configurazione del cavo di terra, per questioni di migliore conduttività e quindi miglior funzionamento della stessa.

Al contrario, se si intende sostituire la pistola PSN con quella PGN, è possibile utilizzare sempre la configurazione a doppio morsetto in totale sicurezza.

If the PGN gun is replaced with a PSN, it is recommended to modify the configuration of the earth cable, for reasons of better conductivity and therefore better functioning of the same.

However, if the PSN gun is replaced with the PGN one, it is possible to always use the double clamp configuration in total safety.

uns are specifically designed for N5 welding machines for welding studs to metal surfaces, using capacitor discharge welding with the tip ignition (contact stud welding method). This is in order to fix layers of insulating material on these metal surfaces.



LINK GZ PINS CU + CLIP ZN

LINK GZ PINS Cu + CLIP Zn è la gamma di arpioni in acciaio ramato con rondella zincata incorporata. Questi articoli sono adatti per il fissaggio di materiale isolante nell'ambito di isolamento termico, acustico e protezione dal fuoco in ambito navale mediante saldatura con pistola magnetica PGN5, perforando l'isolante.

LINK GZ PINS CU + CLIP Zn is the range of copper-plated pins and galvanized steel washer. These items are suitable for fixing insulating material for thermal and acoustic insulation and fire protection in the naval sector by welding with magnetic head gun PGN5, piercing the insulation



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Altezza / Height

Valori standard/standard values (mm): 25-100 mm

Disponibili su richiesta altezze diverse da quelle standard
Available upon request heights different than Standard values

Diametro dell'arpione / Diameter of the pin

3mm

Diametro rondella- Washer's diameter

30 mm (su richiesta 38 mm)- 30 mm (on request 38 mm)

Materiale dello stelo / Material of the stem

Acciaio ramato ST37- su richiesta acciaio inox (1.4301)/
zincato

Copper-plated- On request Inox (1.4301) Steel/galvanized steel

Struttura rondella- Washer structure

Zincata con spessore di 0,4-0,5 mm e diametro esterno
30 o 38 mm (su richiesta rondella in acciaio inox o
ossidata nera)-

Galvanized with a thickness of 0.4-0.5 mm and an outer
diameter of 30 or 38 mm (Inox steel or black oxidized
washer on request)

Installazione / Installation





LINK VBS/BIMETAL PINS

LINKVBS/BIMETAL PINS è la gamma di arpioni in alluminio (perno) e acciaio zincato (stelo). Questi articoli sono adatti al fissaggio di materiale isolante nell'ambito di isolamento termico, acustico e protezione dal fuoco in ambito navale mediante saldatura.

LINK VBS/BIMETA L PINS is the range of aluminum pins and galvanized steel. These items are suitable for fixing insulating material for thermal, acoustic insulation and for fire protection by welding over the insulation



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Altezza / Height

Valori standard/standard values (mm): 25-100 mm

Disponibili su richiesta altezze diverse da quelle standard
Available upon request heights different than Standard values

Diametro dell'arpione / Diameter of the pin

3mm

Materiale del perno – Material of head

Acciaio ramato ST37- su richiesta acciaio inox (1.4301)/
zincato

Copper-plated- On request Inox (1.4301) Steel/galvanized
steel

Materiale dello stelo – Material of stem

Alluminio/ aluminium

Installazione / Installation



LINK CD PINS CU HEAD FOR UNIT N5

LINK CD PINS Cu HEAD FOR UNIT N5 è la gamma di arpioni in acciaio ramato e punta rotonda adatti per il fissaggio meccanico, tramite l'utilizzo della macchina saldatrice, di pannelli in lana minerale a ponti e paratie in acciaio, canali di ventilazione e impianti in genere.

LINK CD PINS Cu HEAD FOR UNIT N5 is the range of copper-plated pins and round head used for mechanical fastening, together with welding unit, of mineral wool slabs to steel decks and bulkheads, ventilation ducts and other engines.



Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Altezza / Height

Valori standard/standard values (mm): 25-200 mm

Disponibili su richiesta altezze diverse da quelle standard
Available upon request heights different than Standard values

Diametro dell'arpione / Diameter of the pin

3mm

Materiale dello stelo – Material of stem

Acciaio ramato 11185- su richiesta acciaio inox (1.4301)
Copper-plated- On request Inox (1.4301) Steel



ACCESSORI ISOLANTI
INSULATING ACCESSORIES



MEMBRANA LINK NR / NOISE REDUCTION LINK NR

La membrana LINK NR è una barriera fonoimpedente di tipo viscoelastico dalle elevate prestazioni acustiche additivata a cariche minerali certificata a limitata attitudine alla propagazione della fiamma per applicazione in ambito navale. Studiata per sostituire lamine di piombo e PVC garantisce migliori prestazioni acustiche con considerevole riduzione di peso in totale sicurezza e compatibilità con l'ambiente.

Prodotto certificato M.E.D. Mod. B come materiale di finitura "a bassa altitudine alla propagazione della fiamma" secondo IMO FTP Code Res. Msc. 307(88) Allegato 1-Parte 5 e certificato CE a garanzia di qualità Mod. E.

Disponibile la versione RT arricchita con armatura di rinforzo.



LINK NR membrane is a soundproofing material made of a polymeric compound with self-extinguishing mineral fillers with low flame spread certification for marine application. Designed in order to replace lead foils and PVC it ensures the best acoustic performance with considerable weight reduction. It is a totally safe and ecofriendly product.

The product has been tested "Low flame spread" M.E.D. Certification Module B according to MO FTP Code Res. Msc. 307(88) Annex 1 - Part 5 and it has Mod. E (EC quality System Certificate).

Available the RT version enriched with mechanical reinforcement.

Prodotto standard: NR15 1,5mm - grammatura 3Kg/m²

Prodotto fuori standard: NR10 1mm - grammatura 2Kg/m²
NR20 2mm - grammatura 4Kg/m²
NR30 3mm - grammatura 6Kg/m²
NR40 4mm - grammatura 8Kg/m²
NR50 5mm - grammatura 10Kg/m²

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Peso specifico / <i>Density</i>	ASTM D 1817 DIN 53479 UNI EN ISO 1183-1 - 2	2.1±0,1
Durezza / <i>Hardness*</i>	ASTM D 2240 DIN 53505 UNI EN ISO 868	85±10 shore A
Carico di rottura / <i>Ultimate tensile strength*</i>	ASTM D 412 DIN 53504 UNI 6065	>1 N/mm ² (10N/mm ²)
Allungamento a rottura / <i>Elongation at break*</i>	ASTM D 412 DIN 53504 UNI 6065	>20% (RT:40%)
Flessibilità -30°C / <i>Flexibility -30°C*</i>	Mandrino ø 5x spessore / Mandrel ø 5x thickness	OK
Reazione al fuoco / <i>Reaction to fire**</i>	UNI 9176-8457-9124 NF P 92501	Classe 1 M1
Propagazione di fiamma / <i>Flame Propagation</i>	UNI ISO 3795 UL94	0 mm/min
Indice dell'opacità e tossicità dei fumi / <i>Toxic gas and opacity smoke index</i>	NF F 16-101 NF F 16-102 STM-S-001 index C	F1/F0
Euroclasse / <i>Euroclass (fire classification)**</i>	UNI EN 13501-1 : 2002 UNI EN 13823 UNI EN ISO 11925	B S1 D0
Test di infiammabilità superficiale / <i>Test for surface flammability</i>	MSC.61(67) part 5 IMO resolution A.653 SOLAS 2000	Approvato / <i>Approved</i>
Comportamento al fuoco / <i>Requirements for fire behaviour **</i>	CEN/TS 45545-2:2009 R1	Conforme / <i>Complies with HL1-HL2-HL3</i>
Indice di ossigeno (LOI) / <i>Oxygen Index (OI)</i>	ISO 4589-2:2017 Part 2	>50%
Conducibilità termica / <i>Thermal conductivity *</i>	EN 12667:2001 EN 12664:2001	0,213 W/m ² k
Temperatura di esercizio / <i>Service temperature</i>	Ambiente continuo / <i>Continuous ambient</i>	-30/+90°C

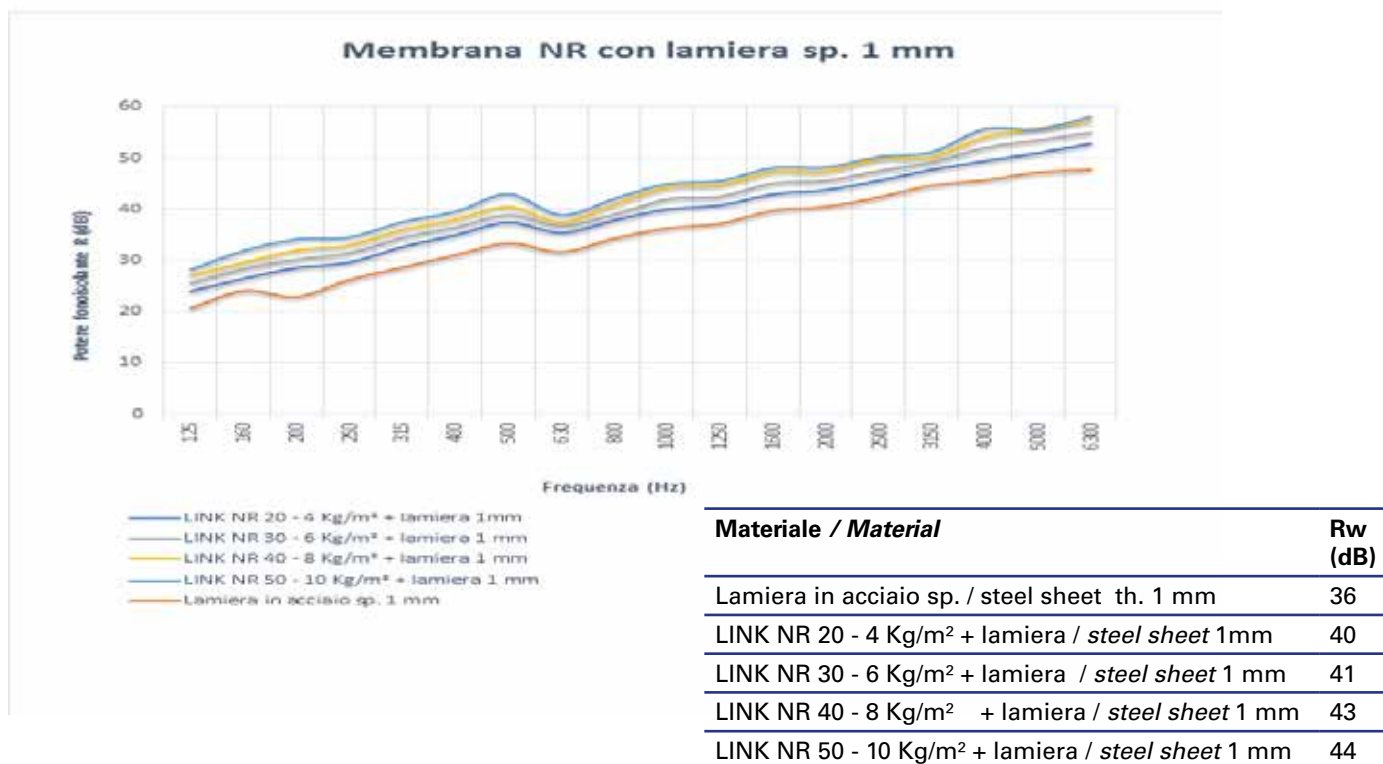
*Trattandosi di articoli non vulcanizzabili, i valori si intendono indicativi / *Being the compound not curable, the given values have to be taken as indicative*

** Certificati disponibili a richiesta / *Report certificate available upon request*

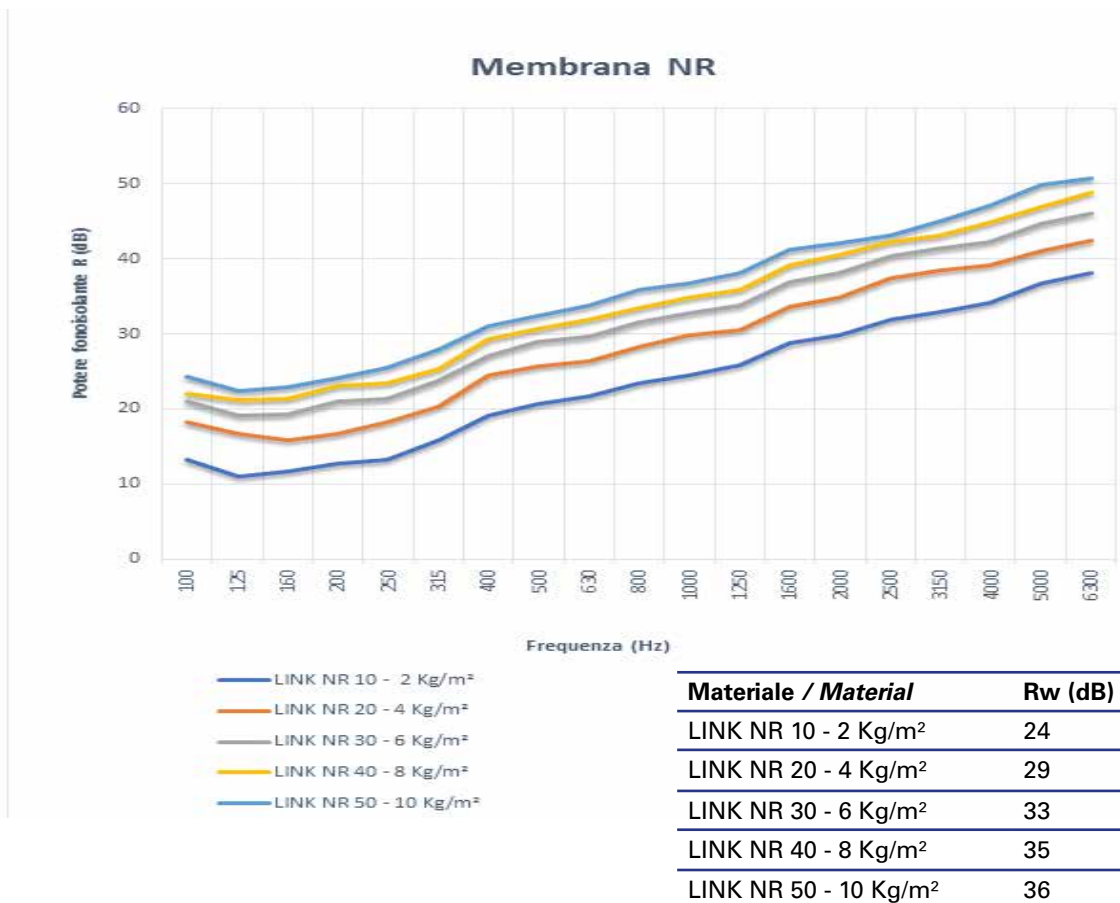


CATTERISTICHE DI FONDO ISOLAMENTO MEMBRANA NR SOUND INSULATION PERFORMANCE OF NR MEMBRANE

Curve di potere fono isolante della membrana NR accoppiata ad una lamiera di acciaio sp. 1 mm



Curve di potere fono isolante della sola membrana NR



Condizioni Generali di vendita – Divisione Isolamento

Rev. 01/2023

Disponibili on-line sul sito www.linkindustries.com (area download)

1. Esclusività delle condizioni generali di vendita

a. Le condizioni generali di vendita qui di seguito riportate costituiscono tutto e solo il regolamento del rapporto contrattuale fra Link Industries Spa e il cliente, con riferimento alla proposta d'ordine che vi ha dato origine: eventuali modifiche e/o integrazioni al suddetto regolamento (condizioni particolari) non saranno pertanto valide se non approvate specificatamente e in forma scritta da Link Industries Spa.

b. Le condizioni generali di vendita applicabili all'ordine sono quelle in vigore alla data della conclusione del contratto, e sono disponibili a richiesta.

2. Prodotti: prezzi e caratteristiche

a. Il catalogo dei prodotti di Link Industries Spa è subordinato all'effettiva disponibilità dei prodotti stessi, da verificare di volta in volta con gli operatori di Link Industries Spa; i relativi listini prezzi sono al netto dell'IVA. Eventuali pubblicazioni successive di cataloghi e listini annullano e sostituiscono le precedenti.

b. Le immagini dei prodotti pubblicati a catalogo sono indicative e non vincolanti.

c. Quand'anche gli operatori di Link Industries Spa forniscano indicazioni sulle caratteristiche dei prodotti, il cliente è l'esclusivo responsabile della scelta dei prodotti ordinati e della rispondenza e conformità delle specifiche alle proprie esigenze e alle prescrizioni normative.

3. Ordini

a. L'ordine s'intenderà accettato da parte di Link Industries Spa - e il contratto di vendita sarà pertanto concluso - solo al momento in cui il cliente avrà ricevuto da Link Industries Spa, via e-mail oppure via fax, la conferma d'ordine in cui siano indicati i prodotti, i prezzi, le modalità di pagamento e le date previste di consegna (salvo quanto previsto al successivo § c., secondo trattino).

b. Tutti gli ordini dovranno essere completi in ogni loro parte e dovranno contenere tutti gli elementi necessari per la corretta individuazione dei prodotti richiesti.

c. Ciascun ordine trasmesso a Link Industries Spa:

- implica che il cliente si sia previamente informato e abbia accettato le condizioni generali di vendita di Link Industries Spa vigenti a quella data, disponibili on line al sito www.linkindustries.com ;

- costituisce proposta contrattuale del cliente e, pertanto, sarà vincolante per Link Industries Spa solo se dalla stessa confermato per accettazione. Ove tuttavia la conferma d'ordine inviata da Link Industries Spa contenga variazioni rispetto all'ordine inviato, essa varrà come "controproposta", e il cliente dovrà pertanto ritrasmettere tale conferma d'ordine a Link Industries Spa debitamente sottoscritta per accettazione di tali variazioni.

d. Il cliente è consapevole che la fornitura deve avvenire per carichi a camion completo, pertanto ogni ordine dovrà indicare il prodotto scelto per completare il carico (salvo deroghe espresse da concordarsi preventivamente).

e. Link Industries Spa si riserva il diritto di non accettare ordini incompleti o non debitamente compilati.

f. In caso d'indisponibilità dei prodotti ordinati dal cliente, quand'anche verificata successivamente alla trasmissione della conferma d'ordine, Link Industries Spa provvederà al più presto ad informare il cliente e ad annullare l'ordine (fermo quanto previsto al successivo punto 6.a.). In tal caso il cliente non avrà diritto a indennizzi o risarcimenti di sorta.

g. Il prezzo s'intende vincolante solo per l'ordine cui si riferisce e non può ritenersi vincolante in ipotesi di modifiche di qualunque tipo a detto ordine, ivi comprese quelle relative al luogo di consegna della merce.

h. E' riconosciuta a Link Industries Spa la facoltà di modificare unilateralmente i prezzi relativi a ordini già confermati. In tal caso il cliente avrà diritto a revocare in tutto o parte l'ordine in questione, ma non avrà diritto a indennizzi o risarcimenti di sorta.

4. Pagamenti

a. Il pagamento dei prodotti venduti deve avvenire a trenta giorni dalla data della fattura (salvo diverse indicazioni riportate nella stessa o altrimenti pattuite).

b. Anche in deroga all'art. 1182 C.C., in caso di più debiti maturati in relazione ai prodotti venduti, ciascun pagamento dovrà necessariamente essere imputato:

- al debito scaduto;
- tra più debiti scaduti, a quello meno garantito;
- tra più debiti ugualmente garantiti, al più oneroso per il debitore;
- tra più debiti ugualmente onerosi, al più antico.

Il tutto salvo diverse indicazioni da parte di Link Industries Spa.

c. I pagamenti effettuati con cambiali, assegni bancari, altri titoli di credito, cessioni di credito e/o altri mezzi diversi dal denaro, s'intendono sempre pro solvendo e vengono considerati saldati salvo buon fine, e quindi solo dietro effettivo accredito dei relativi importi. Tutte le spese inerenti all'incasso, incluse le spese di sconto e quelle per i titoli di credito, sono a carico del compratore.

d. Le garanzie eventualmente prestate dal compratore non saranno estinte prima che il compratore abbia eseguito i pagamenti relativi anche ad altri ordini contemporanei o successivi a quello per cui sono state prestate, al cui beneficio tali garanzie saranno quindi automaticamente trasferite (salvo deroghe espresse da concordarsi preventivamente).

5. Ritardato pagamento e interessi

a. In caso di pagamento oltre il termine stabilito, verranno applicati interessi di mora fissati nella misura stabilita dal D.Lgs. n. 231 del 09.10.2002 e successive modifiche.

b. Senza alcun pregiudizio per quanto previsto dal successivo punto 12., e anche in deroga all'art. 1186 C.C., Link Industries Spa potrà, in ogni caso di mancato rispetto anche di una sola scadenza di pagamento, esigere immediatamente il pagamento dell'intero credito vantato ancorché non ancora scaduto e rifiutarsi di dare esecuzione a ulteriori forniture, anche se per ordini già confermati.

6. Consegne

a. Il cliente riconosce a Link Industries Spa la facoltà di effettuare forniture anche parziali.

b. Il termine di consegna indicato nell'ordine di acquisto è meramente indicativo e in nessun caso tassativo.

c. La trasmissione del packing list al cliente costituisce solo comunicazione di carico della merce e non implica alcuna indicazione relativa alla consegna.

d. Link Industries Spa si riserva di sospendere e/o annullare le consegne il cui prezzo non venga corrisposto nei termini stabiliti.

e. Condizioni e termini di consegna particolari, ivi incluse eventuali problematiche relative all'accessibilità dei mezzi di trasporto ai luoghi di consegna, dovranno essere preventivamente concordate tra il cliente e Link Industries Spa e accettate per iscritto da Link Industries Spa, rimanendo in caso contrario a carico del cliente eventuali costi aggiuntivi del trasporto.

7. Cause di forza maggiore, impossibilità o eccessiva onerosità sopravvenute della prestazione da parte di Link Industries Spa

a. Fermo e ribadito quanto previsto al precedente punto 6.b., in caso di impossibilità sopravvenuta, totale o parziale, ad eseguire la fornitura, o di eccessiva onerosità della stessa, Link Industries Spa si riserva di sospendere e/o annullare la fornitura stessa: con la semplice comunicazione della sopravvenienza di tali circostanze, il contratto essere risolto da Link Industries Spa, senza che nulla sia reciprocamente dovuto da ambo le parti a titolo di indennizzo o risarcimento.

b. Il cliente è consapevole che fra le cause di forza maggiore suscettibili di configurare un'ipotesi di impossibilità o eccessiva onerosità sopravvenuta potranno essere, a titolo esemplificativo ma

non esaustivo (e quindi senza pretesa di esaustività dell'elenco che segue): scioperi, impossibilità per qualsivoglia ragione di effettuare i trasporti, penuria di materie prime, aumenti dei costi delle materie prime, dei noli, dei combustibili, dell'energia, onerosa la produzione o la consegna, etc..

8. Imballo

Costi supplementari per imballaggi che esulino dagli standards ordinari sono a carico del compratore. Salvi diversi accordi, gli attrezzi di carico e trasporto della merce compravenduta (pallets inclusi) saranno addebitati al compratore al loro costo di mercato. Il cliente si impegna a mantenere inalterate le informazioni descritte sulle etichette di LINK e sui prodotti forniti a marchio. Inoltre assicura che le etichette utilizzate in sostituzione e/o in aggiunta a quelle di LINK garantiscano tutti i requisiti imposti dalla legge

9. Responsabilità per i prodotti

Il compratore si dichiara a conoscenza del fatto che Link Industries Spa non è il fabbricante dei prodotti presenti nel proprio catalogo bensì opera nell'ambito della catena di commercializzazione degli stessi, svolgendo un'attività che non incide sulle caratteristiche intrinseche e di sicurezza: Link Industries Spa, pertanto, in nessun caso potrà essere ritenuta responsabile del danno cagionato da difetti del prodotto dovuti alla sua fabbricazione.

10. Garanzia

a. Fermo quanto previsto al precedente punto 9., nonché salve le normali tolleranze di produzione tipiche del settore merceologico specifico, Link Industries Spa garantisce la conformità dei propri prodotti alle documentazioni tecniche a disposizione dell'acquirente e garantisce l'immunità dei prodotti da vizi tali da rendere i prodotti inidonei al loro utilizzo. Qualsiasi campione o modello sottoposto al compratore ha come unico scopo di illustrare la natura e qualità standard del prodotto.

b. Link Industries Spa non assume garanzie di alcun tipo, espresse o tacite, relativamente alla commerciabilità del prodotto, né in relazione al fatto che lo stesso sia idoneo a una finalità ben precisa che non risulti espressamente e specificamente confermata in forma scritta da Link Industries Spa.

c. Il compratore si assume ogni rischio relativamente all'idoneità del prodotto per l'uso da egli stesso previsto nonché per tutti i rischi derivanti dalla manipolazione o dall'impiego del prodotto, indipendentemente dal fatto che quest'ultimo venga utilizzato in associazione ad altri prodotti.

d. A pena di decadenza il compratore si obbliga ad esaminare il prodotto al momento della consegna, notificando a Link Industries Spa eventuali vizi apparenti entro otto giorni dal suo ricevimento, ed eventuali vizi occulti entro trenta giorni dal suo ricevimento. Nella tempestiva comunicazione dei vizi dovranno essere indicati tutti gli elementi che hanno fatto ritenere la qualità della merce non idonea.

e. Il ricorso in garanzia per vizi relativi all'integrità e pulizia del prodotto è accoglibile solo se accompagnato da opportuna riserva scritta, e controfirmata dal trasportatore, sui documenti di trasporto.

f. Il ricorso in garanzia per vizi può essere esperito solo se il prodotto non sia già stato manipolato e/o utilizzato, nonché dietro indicazione del numero di fattura e di colli della merce fornita; è inoltre necessario trasmettere un campione rappresentativo della fornitura viziata.

g. Le forniture concordate come forniture di prova non danno diritto ad alcun ricorso in garanzia per vizi; sono altresì esclusi ricorsi in garanzia per vizi rispetto a forniture richieste per qualità inferiori o scarti.

h. Ove il ricorso in garanzia sia ritenuto accoglibile da Link Industries Spa, quest'ultima si riserva, a propria discrezione, la facoltà di sostituire la merce ovvero di rifondere il prezzo d'acquisto; in caso di indisponibilità del prodotto, Link Industries Spa potrà scegliere se effettuare una fornitura a reintegro oppure se emettere relativa nota d'accredito.

11. Risarcimenti e indennizzi.

a. Oltre a quanto previsto in altre clausole delle presenti condizioni generali di vendita, è altresì esclusa qualsiasi richiesta di indennizzo o risarcimento contro Link Industries Spa in relazione a danni derivati al compratore per sospensione della propria produzione o lavorazione o per lucro cessante, nonché, in ogni caso, in relazione a danni non prevedibili al momento dell'ordine.

b. Il limite massimo dei danni indennizzabili o risarcibili sarà in ogni caso contenuto in misura non superiore al valore della fornitura da cui l'eventuale danno si sia originato.

12. Riservato dominio

Anche se non espressamente specificato nella conferma d'ordine, la fornitura s'intenderà sempre eseguita con patto di riservato dominio; ciò implica che (fermo il passaggio dei rischi al momento della conclusione del contratto) la proprietà dei prodotti resta in capo a Link Industries Spa fino a che il compratore non abbia corrisposto l'intero prezzo pattuito.

13. Foro e diritto applicabile

a. Il presente contratto viene concluso, interpretato, eseguito e risolto in accordo con la legge italiana.

b. Per qualsiasi controversia comunque derivante dalla vendita dei prodotti di Link Industries Spa, anche in ipotesi di continenza o connessione di cause e qualsiasi siano le modalità di pagamento convenute, sarà competente in via esclusiva il Foro di Genova, ferma restando la facoltà, per la sola Link Industries Spa, di rinunciare, a propria discrezione, a tale Foro esclusivo e adire qualsivoglia altro Foro competente secondo gli ordinari criteri di legge.

14. Privacy

Il trattamento da parte di Link Industries Spa dei dati che riguardano il cliente viene effettuato secondo quanto previsto dal Regolamento Europeo n. 679/2016 (c.d. "GDPR"), in vigore a decorrere dal 25 maggio 2018. Informazioni dettagliate anche relativamente a finalità del trattamento, i diritti in qualità di interessato del trattamento e le modalità del trattamento sono riportate sul sito <https://www.linkindustries.com> nella sezione download.

15. Modello di organizzazione, gestione e controllo ai sensi del D.lgs 231 del 2001

a. Link Industries S.p.A., nella conduzione dei propri affari e nella gestione dei propri rapporti, si ispira ai principi contenuti nel proprio Modello di organizzazione, gestione e controllo (di seguito il "Modello") e nel proprio Codice Etico, facente parte del Modello stesso. Link Industries dichiara di conoscere e di aver preso atto delle previsioni di cui al Decreto Legislativo 8 giugno 2001 n. 231 (di seguito il "Decreto"). Link Industries è consapevole che il Decreto prevede la responsabilità diretta di Link Industries S.p.A. per una serie di reati commessi, nell'interesse o a vantaggio della stessa, da persone che rivestono funzioni di rappresentanza, di amministrazione o di direzione di Link Industries S.p.A. o di una sua unità organizzativa dotata di autonomia finanziaria e funzionale, nonché da persone che esercitano, anche di fatto, la gestione e il controllo della stessa e, infine, da persone sottoposte alla direzione o alla vigilanza di uno dei soggetti sopra indicati e che tale responsabilità si aggiunge a quella della persona fisica che ha realizzato materialmente il fatto.

b. Con l'accettazione delle Condizioni Generali di vendita Divisione Isolamento dichiara di aver preso atto che Link Industries S.p.A. ha adottato il Modello, un estratto del quale è disponibile sul sito web www.linkindustries.com, di conoscere i contenuti di tale estratto e di impegnarsi ad improntare il proprio comportamento a principi di trasparenza e correttezza e alla più stretta osservanza dei contenuti del Modello (così come in vigore al momento dell'accettazione delle presenti condizioni generali di vendita) e, più in generale, del Decreto.



Ponte Morosini, 49/4
Marina Porto Antico
16126 Genova - Italy

Tel. +39 010 2546 901
Fax +39 010 2546 999

www.linkindustries.com
isolamento@linkindustries.com